

Dienstleistungen – komplette schlüsselfertige Lieferungen



BLOCK Technology

Wir entwickeln, produzieren und liefern Isolator-Technik, RABS und Ausrüstungen für Reinräume. In diesem Bereich sind wir seit 2004 tätig. Wir haben unseren Sitz in der Tschechischen Republik, wo wir über eigene Spitzenexperten, Know-how-Träger und eigene Produktion von Isolatoren und Technologieeinrichtungen verfügen. Wir bieten sowohl Standard-Produktlinien als auch maßgeschneiderte Lösungen nach spezifischen Kundenanforderungen, wobei unsere Hauptspezialisierung die kundenspezifische Fertigung von Isolator-Technik darstellt. Unsere Isolatorlösungen ermöglichen eine flexible und sichere Materialhandhabung und eine benutzerfreundliche Umgebung, die die Arbeitsabläufe einfacher und sicherer macht. Wir wählen stets die hochwertigsten Materialien und achten auf präzise Details.

Wir sind ein Mitglied der internationalen Gruppe BLOCK[®]. Diese vereint Unternehmen, die ihre komplexen Dienstleistungen, Projekte und hochentwickelten Lieferungen hauptsächlich auf den Reinraumbereich ausrichten.

Maßgeschneiderte Produktion von Isolator-Technik und RABS – Restricted Access Barrier System

Unsere Hauptspezialisierung ist die maßgeschneiderte Produktion von Isolator-Technik und RABS – Restricted Access Barrier System. Wir gehen auf jeden Kunden individuell ein und können dank unserer eigenen Konstruktionsabteilung und der eigenen Produktion flexibel auf Aufträge und Anforderungen reagieren. Wir haben bereits mehr als 100 kundenspezifische Isolatoren für Kunden in vielen Ländern Europas und Asiens hergestellt.

Referenzen



Unsere maßgeschneiderten Lösungen zeichnen sich durch ein durchdachtes Design aus. Unter Verwendung hochwertigster Materialien werden die Isolatoren von BLOCK mit höchster Präzision gefertigt. Sie sind aus robustem Edelstahl AISI 304 und AISI 316L hergestellt und gewährleisten eine dauerhafte Leistung bei einer Vielzahl von anspruchsvollen Anwendungen wie Wägen, Probenahme, Materialhandhabung, Sterilitätstests und anderen. Völlig zertifiziert nach den aktuellen Standards (cGMP, FDA, ISO, etc.), entspricht die Isolator-Technik dem höchsten Grad an pharmazeutischen Sicherheitsstandards.



BLOCK Technology a.s. – Mitglied der BLOCK[®]-Gruppe

<https://www.blocktechnology.eu/de>

Standard-Produktreihen

Isolator-Technik



Wiege-Isolator /
Containment-Isolator



Sterilitätstest-Isolator
/ Aseptik-Isolator



Modularer Labor-Isolator



Modularer Labor-Isolator



Handschuhprüfgerät



Reinraumeinrichtungen



Mikrobiologische Sicherheits-
werkbank SafeMate ECO+



Wiegebox mit Laminarströmung



Zirkulations-Laminar-Decken



Transfer-Systeme



H₂O₂ Dekontaminationsschleuse



Endloser Ärmel zum Einbau
in die Trennwand



VHP-Dekontamination



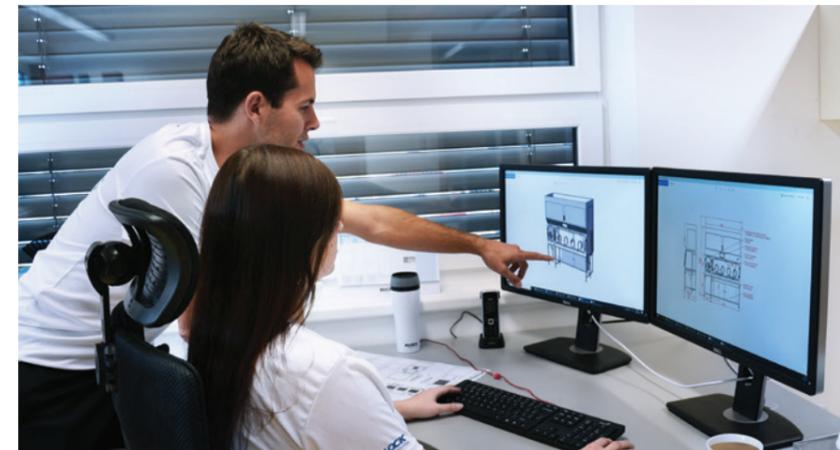
Mobiler Wasserstoffperoxid-
dampf-Generator – Puriter



Integrierter Wasserstoff-
peroxiddampf-Generator



Integriertes Gebäude-
Dekontaminationssystem



Die Typenprodukte können durch den Kunden gemäß unserem Angebot konfiguriert und an seine Bedürfnisse angepasst werden.